

QC工程表

株式会社 フジユキ

					品質確認				
工程名	使用設備	管理項目	標準規格	担当部署	方法	判定具	責任者	管理書類	
受注		加工データ	相違なき事	営業部 データ管理G	照合	図面・作業指示書	中野	工程移動票	
		指示書			照合				
		納期			確認				
材料受入・切断	パネルソー ロータリーカッター シャーリング 端面研磨機	使用材種	作業標準による	製造技術部	照合・測定	材ラベル・ノギス・膜厚計	千葉	工程移動票	
		マーキング			計数				
		数量			目視				
		傷・打痕・異物付着							
ワーク段取り	テープ貼り機 ピン打ち機 打刻機	使用副資材	作業標準による	製造技術部	設定	作業指示書	君島	工程移動票	
		重ね枚数			設定				
		セット方向			目視				
		ワーク内異物			目視				
		他製品混入			照合				
NC加工	NC穴あけ機 X線内層検査機	加工機設定	作業標準による	製造技術部	設定	作業指示書	千葉	工程移動票 設備点検記録表	
		加工条件			設定				
		機械動作			目視				
		機械精度			測定				芯ブレ回転計 PVチェッカー
		X線内層確認			目視				X線内層検査機
検査	PXL2000 2次元測定機	表面バリ	検査手順書による	品質管理部	目視	ルーペ	武井	工程移動票 不適合製品記録	
		モレ・不貫通			目視				
		傷・打痕・異物付着			目視				
		穴位置精度			測定				PXL・2次元測定機
梱包・出荷		出荷数量	検査手順書による	品質管理部	計数		武井	工程移動票	
		他製品・品質異常品混入			別梱識別				
		納期・納入先			確認				

制定・改訂履歴

第1版(制定)	2005/6/10		遠藤
第2版(改訂)	2008/4/15	書式改訂	遠藤

